

## **Opis przedmiotu zamówienia**

### **I. URZĄDZENIE HYDRAULICZNE**

#### **1. Agregat hydrauliczny P635 SG TURBO**

- jednoczesne zasilanie dwóch narzędzi;
- wbudowana funkcja TURBO;
- ciśnienie robocze: 70 MPa;
- wydajność niskie-wysokie ciśnienie: 2x3 – 2x0,7 l/min.;
- wydajność TURBO niskie-wysokie ciśnienie: 1x5,8 – 1x1,35 l/min.;
- pojemność użytkowa oleju hydraulicznego: 5 l.

#### **1. Nożyce hydrauliczne S 377**

- siła cięcia: 650 kN, 66 ton;
- min. rozwarcie ostrzy: 210 mm.;
- ciśnienie robocze 70MPa;
- technologia wykonania ostrzy: ostrza kute.

#### **1. Rozpieracz ramieniowy SP 555**

- min. siła rozpierania: 52 kN;
- max siła rozpierania: 658 kN, 67 ton;
- rozwarcie ramion: 730 mm.;
- ciśnienie robocze: 70 MPa;
- możliwość zamontowania łańcuchów w gotowe otwory końcówek rozpieracza bez konieczności ich ściągania.

#### **1. Cylinder rozpierający R 412**

- siłownik: 1-stopniowy;
- skok tłoka: 500 mm;
- siła tłoka: 137 kN;
- długość w stanie rozłożonym: 1180 mm;

#### **1. Wąż przedłużający 10 m x 2 szt.**

#### **2. Piła ręczna do cięcia szyb hartowanych**

#### **3. Wybijak do szyb hartowanych**

#### **4. Nóż do pasów bezpieczeństwa**

#### **5. Mata narzędziowa.**

### **II. ZESTAW DO WYWAŻANIA DRZWI**

#### **1. wyważacz do drzwi,**

- siła rozpierania: 90 kN (127 kN dla HTS 125)

#### **1. pompka ręczna,**

#### **2. wąż,**

#### **3. waliza**

### **III. WENTYLATOR ODDYMIAJĄCY MGŁOWY PH-VP450**

- silnik spalinowy: Honda GX200;
- wydajność max: 45 600 m<sup>3</sup>/h;
- wydajność nominalna: 16 700 m<sup>3</sup>/h;
- pojemność zbiornika paliwa 3,1 l.;
- regulowany kąt nachylenia: 0-18°;
- konstrukcja: szkielet z rur stalowych;
- hałas: 101 dB w odległości 1 m.