



Gostynin, wrzesień 2025

PPH MARK GAZ
Mieczysław Markuszewski
ul. Stefana Banacha 10
09-400 Płock

Informacja o występujących zagrożeniach

Adresaci:

Burmistrz Miasta Gostynina
ul. Rynek 26, 09-500 Gostynin

Powiatowy Urząd Pracy w Gostyninie
ul. Płocka 66/68, 09-500 Gostynin

PHU Franciszek Tyrajski, Bożena Tyrajska
ul. Płocka 61, 09-500 Gostynin

TRANS-US Leszek Pieniążek
ul. Płocka 56, 09-500 Gostynin

LUX GLAZ Andrzej Gościniak
Bierzewice 56, 09-500 Gostynin

Firma MEGA Marek Wiśniewski
ul. Lagenfeld 6, 09-500 Gostynin

POLANOS Michał Wiśniewski
ul. Sportowa 2, 09-500 Gostynin

HUSAR Arkadiusz Wiśniewski
ul. Lagenfeld 6, 09-500 Gostynin

CHERRY Sp. z o.o.
ul. Sportowa 2, 09-500 Gostynin

NESTAPOL s.c.
ul. Przyrzecze 22. 05-510 Konstancin Jeziorna

Autoryzowany Serwis Ogumienia i Sprzedaż
Opon Jaśkiewicz Paweł
ul. Wspólna 7, 09-500 Gostynin



Treść informacji o występujących zagrożeniach

Szanowni Państwo,

W związku z obowiązkiem wynikającym z przepisów Ustawy Prawo Ochrony Środowiska przekazuję Państwu poniższe informacje dotyczące zakładu:

Rozlewnia Gazu Płynnego w Gostyninie
ul. Płocka 66/68
09-500 Gostynin

Prowadzonego przez:

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe Mark-Gaz
Mieczysław Markuszewski
ul. Stefana Banacha 10
09-407 Płock

Zgodnie z wymogami Ustawy Prawo Ochrony Środowiska wyróżnia się tzw. Zakłady Zwiększonego Ryzyka (ZZR) oraz Zakłady Dużego Ryzyka (ZDR). Klasyfikacja następuje w zależności od rodzaju, kategorii i ilości substancji niebezpiecznej znajdującej się w zakładzie.

Rozpatrywaną substancją niebezpieczną, dla której zakład nasz sklasyfikowany został, jako Zakład o Dużym Ryzyku jest gaz skroplony propan-butan, potocznie zwany LPG.

Obowiązujące progi klasyfikacji do ZZR i ZDR wynoszą:

Substancje lub grupy substancji	Ilość substancji niebezpiecznej decydująca o zaliczeniu do zakładu o:	
	zwiększonym ryzyku [Mg]	dużym ryzyku [Mg]
<u>Skrajnie łatwo palne gazy skroplone (z włączeniem skroplonych węglowodorów lekkich z przerobu ropy naftowej)</u> i gaz ziemny	50	200

Ilość maksymalna równa 258 ton jest większa od progu klasyfikującego zakład jako Zakład Dużego Ryzyka wystąpienia poważnej awarii przemysłowej wynoszącego 200 ton.



Według obowiązującej klasyfikacji substancji niebezpiecznych gaz LPG stanowi preparat skrajnie łatwopalny (H220, H280).

Gaz LPG nie jest sklasyfikowany jako niebezpieczny dla środowiska. Gaz LPG nie jest ponadto substancją toksyczną (trującą). Wyłącznie w wysokich stężeniach może działać słabo drażniąco, narkotycznie oraz dusząco na skutek wypierania tlenu z otaczającego powietrza.

Bardzo istotną cechą gazu LPG w przypadku jego uwolnienia jest fakt, że jest on cięższy od powietrza i gromadzi się przy powierzchni ziemi oraz w dolnych partiach pomieszczeń.

W załączeniu przekazuję Kartę Charakterystyki Niebezpiecznego Preparatu, w której znajdziecie Państwo kompleksową informację na temat właściwości gazu propan-butan.

Obowiązkiem Zakładu Dużego Ryzyka jest wdrożenie systemu bezpieczeństwa gwarantującego ochronę ludzi i środowiska oraz opracowanie następujących dokumentów:

- Zgłoszenia Zakładu o Dużym Ryzyku
- Wewnętrznego Planu Operacyjno-Ratowniczego
- Programu Zapobiegania Awariom
- Raportu o Bezpieczeństwie

Rozpoczęcie ruchu Zakładu o Dużym Ryzyku może nastąpić po zatwierdzeniu Raportu o Bezpieczeństwie przez Komendanta Wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej, po uzyskaniu opinii Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

Zatwierdzenie Raportu oznacza więc pozytywną ocenę dokonanej analizy możliwych zagrożeń oraz zastosowanych zabezpieczeń technicznych i organizacyjnych.

W Raporcie o Bezpieczeństwie zatwierdzonym przez Komendanta Wojewódzkiego PSP przeprowadzona została analiza możliwych zagrożeń w oparciu o szacowanie ryzyka zdarzeń awaryjnych.

W ogólnym pojęciu ryzyko jest złożeniem prawdopodobieństwa zajścia zdarzenia niepożądanego oraz potencjalnej ciężkości niepożądanych skutków wywołanych tym zdarzeniem. Ogólny algorytm analizy ryzyka obejmuje:

- określenie możliwych zdarzeń awaryjnych
- wybranie spośród nich tzw. reprezentatywnych zdarzeń awaryjnych
- określenie scenariuszy rozwoju wybranych reprezentatywnych zdarzeń awaryjnych
- podanie wybranych reprezentatywnych zdarzeń awaryjnych szczegółowej analizie.

W analizie uwzględniono: rodzaj zagrożenia powodowanego przez gaz LPG, lokalizację zakładu oraz jego zagospodarowanie wewnętrzne, zastosowane zabezpieczenia techniczne i organizacyjne, zarówno te prewencyjne, jak i te zmniejszające zaistniałe skutki. Rozpatrzono również ciężkość ewentualnych skutków.

Szczegółową analizę ryzyka wykonano dla pięciu potencjalnych scenariuszy awaryjnych obejmujących wszystkie operacje prowadzone na terenie rozlewni. W wyniku analizy nie stwierdzono scenariuszy awaryjnych, których najgorsze w skutkach potencjalne efekty fizyczne (promieniowanie cieplne od pożarów o natężeniu 37,5 kW/m² oraz fala nadciśnienia od wybuchów o wartości 100 kPa) oddziaływałyby na obiekty znajdujące się poza terenem zakładu Mark-Gaz.



W przypadku czterech scenariuszy awaryjnych potencjalna strefa oddziaływania może objąć zasięgiem sąsiadujące z zakładem Mark-Gaz obiekty.

Należy jednakże zaznaczyć, że obliczone narażenie w tej strefie oddziaływania o wartości promieniowania cieplnego od pożarów poniżej 12,5 kW/m² oraz o wartości fali nadciśnienia od wybuchów poniżej 0,05 bar nie spowoduje uszkodzeń ani zniszczeń tych obiektów. W przypadku wystąpienia jednego ze scenariuszy awaryjnych wartość fali nadciśnienia 0,08 bar może spowodować pękanie szyb w budynku Powiatowego Urzędu Pracy.

Biorąc pod uwagę zasięgi oddziaływania scenariuszy awaryjnych oszacowano potencjalne skutki dla ludności. Dla żadnego ze scenariuszy awaryjnych nie przewiduje się wystąpienia ofiar śmiertelnych ani poważnych urazów wśród osób znajdujących się w strefach narażenia poza terenem Zakładu. Utratą życia może być zagrożona jedna osoba – pracownik Zakładu, w przypadku zajścia jednego z potencjalnych scenariuszy awaryjnych.

Ryzyko wystąpienia poważnej awarii określono jako dopuszczalne, tzw. Tolerowane akceptowanie (TA). Wykazano, że zaproponowane w procesie projektowania i wdrożone w procesie inwestycyjnym systemy zabezpieczeń zapewniają odpowiedni poziom bezpieczeństwa instalacji.

Poniżej przedstawiam główne zabezpieczenia techniczne i organizacyjne zastosowane w zakładzie:

- Zawory bezpieczeństwa na zbiornikach i rurociągach
- Ręczne zawory odcinające na każdym elemencie instalacji
- Systemy detekcji gazu oraz sygnalizacji w hali rozlewni, w kotłowni oraz na stanowisku przeładunku autocystern
- Elektrozawory sterowane systemem detekcji gazu
- Zatrzymanie awaryjne urządzeń przeładunkowych i nalewarek gazu do butli sterowane systemem detekcji gazu
- Zbiornik otwarty wody przeciwpożarowej
- Hydrant zewnętrzny
- Kurtyny wodne
- Podręczny sprzęt gaśniczy
- Instalacja zraszaczowa w hali rozlewni butli
- Instalacja zraszaczowa stanowiska przeładunkowego autocystern
- Kontroler właściwego uziemienia autocysterny podczas przeładunku gazu
- Dodatkowe, ręczne wyłączenie pomp gazu przy stanowisku przeładunku autocystern
- Ręczne zawory odcinające na rurociągach przy stanowisku przeładunku autocystern
- Ręczne zawory odcinające na rurociągach w pompowni
- Środki ochrony indywidualnej oraz antyelektrostatyczna odzież, obuwie ochronne i rękawice stosowane w strefach zagrożenia wybuchem
- Nadzór całodobowy zakładu przez pracowników ochrony i regularne obchody nocne.



- Codzienna wizualna kontrola szczelności instalacji gazowych.
- Okresowa kontrola szczelności instalacji gazowych za pomocą wody mydlanej lub przenośnego detektora gazu
- Zabezpieczenie antykorozyjne zbiorników
- Rygorystyczny harmonogram przeglądów i napraw wszystkich urządzeń i instalacji
- Regularne szkolenia pracowników i instrukcje stanowiskowe
- Staranna organizacja ruchu kołowego
- Ograniczenie prędkości do 5 km/h na terenie całego zakładu
- Kontrola kompetencji kierowców kontrahentów i stanu technicznego pojazdów
- Odboje na słupach estakady rurociągów zabezpieczające przed najechaniem
- Zasilanie awaryjne z agregatu prądotwórczego na wypadek konieczności awaryjnego przepompowania gazu.

Ponadto zakład nasz opracował wymagany Wewnętrzny Plan Operacyjno-Ratowniczy, który będzie realizowany w przypadku wystąpienia awarii oraz będzie okresowo ćwiczony we współpracy z Powiatową Komendą Państwowej Straży Pożarnej.

Wszystkie wymienione powyżej dokumenty znajdują się do Państwa wglądu w siedzibie rozlewni.

W oparciu o opracowane przez nas analizy Komendant Wojewódzki Państwowej Straży Pożarnej w celu likwidowania skutków awarii poza terenem zakładu opracował Zewnętrzny Planu Operacyjno-Ratowniczy.

Jednocześnie podkreślam, że pozostaje w mocy uprzednio przekazana Państwu Procedura alarmowania o wystąpieniu poważnej awarii oraz przypominam, że podczas awarii każda osoba ma obowiązek stosowania się do instrukcji i poleceń służb ratowniczych.

W razie jakichkolwiek pytań z Państwa strony proszę kontaktować się bezpośrednio z niżej podpisanym, lub z Dyrektorem Zarządzającym ds. Sprzedaży i Transportu, Panem Łukaszem Boguckim, tel: 668 354 405.

Z poważaniem:
Mieczysław Markuszewski
Właściciel

Załączniki:

1. Karta charakterystyki gazu propan-butan
2. Procedura alarmowania obiektów zagrożonych skutkami awarii przemysłowej w rozlewni gazu płynnego MARK GAZ